



CAMRY

# ZEITLOSE ELEGANZ

## DER NEUE TOYOTA CAMRY HYBRID

In einer Welt voller Unsicherheiten brauchen Sie ein Fahrzeug, auf das Sie sich jederzeit verlassen können – ein Fahrzeug, das selbstbewusstes Design und einen kraftvollen Antrieb zu einer beeindruckenden Limousine vereint. Willkommen im Toyota Camry!

Basierend auf mehr als 20 Jahren Erfahrung bei der Entwicklung von Hybridfahrzeugen verbindet der Camry Hybrid unsere fortschrittliche Hybridantriebstechnologie mit erlesenem Komfort. Entdecken Sie innovative Assistenzsysteme, einen luxuriösen Innenraum und das neue Infotainmentsystem. Angetrieben von einem effizienten 2,5-Liter-Benzinmotor\* bietet der Camry Hybrid eine beeindruckende Straßenlage, die für noch mehr Kontrolle sorgt. Genießen Sie höchsten Komfort in einem Auto, das innen wie außen mit Stil überzeugt.

\* Kraftstoffverbrauch Camry 2,5-l-VVTi Hybrid, Benzinmotor: 131 kW (178 PS) und Elektromotor: 88 kW (120 PS), Systemleistung 160 kW (218 PS), Kurzstrecke (niedrig) 6,1–5,9/Stadtrand (mittel) 4,9–4,7/Landstraße (hoch) 4,9–4,7/Autobahn (Höchstwert) 6,2–5,9/kombiniert 5,5–5,3 l/100 km, CO<sub>2</sub>-Emissionen kombiniert 126–120 g/km. CO<sub>2</sub>-Effizienzklasse: A+. Die angegebenen Werte wurden nach dem WLTP-Prüfverfahren ermittelt und sind ausstattungsabhängig.

## INHALT

4	Hybridantrieb
6	Design
10	Innenraum
14	Technologie
16	Sicherheit
18	Ausstattungen
24	Zubehör
28	Lackfarben
30	Polster und Felgen
32	Toyota Business
34	Umwelt



# FASZINATION HYBRID

## UNTERWEGS MIT OPTIMALER EFFIZIENZ.

Der Camry Hybrid profitiert von der langjährigen Erfahrung und der Innovationskraft, die Toyota bei der Hybridtechnik schon millionenfach unter Beweis gestellt hat. Er kombiniert dabei eine bemerkenswerte Leistung, eine hervorragende Kraftstoffeffizienz und niedrige CO<sub>2</sub>-Emissionen mit einem herausragenden Fahrerlebnis. Die sanft gleitende Limousine steht für zeitgemäße Mobilität, ohne auf Leistung zu verzichten.

Herzstück ist der selbstladende Hybridantrieb, der einen laufruhigen und kraftvollen 2,5-Liter Benzinmotor\*, mit einem leistungsstarken Elektromotor\* perfekt kombiniert. Das Ergebnis: spontanes Ansprechverhalten und eine harmonische Kraftentfaltung.

## 2,5-L-HYBRID-FRONTANTRIEB MIT STUFENLOSEM AUTOMATIKGETRIEBE\*

Systemleistung kW (PS):	160 (218)
Beschleunigung 0–100 km/h:	8,3 Sekunden
Maximales Drehmoment Benzinmotor:	221 Nm
Maximales Drehmoment Elektromotor:	202 Nm

\* Kraftstoffverbrauch Camry 2,5-l-VVTi Hybrid, Benzinmotor: 131 kW (178 PS) und Elektromotor: 88 kW (120 PS), Systemleistung 160 kW (218 PS), Kurzstrecke (niedrig) 6,1–5,9/Stadtrand (mittel) 4,9–4,7/Landstraße (hoch) 4,9–4,7/Autobahn (Höchstwert) 6,2–5,9/kombiniert 5,5–5,3 l/100 km, CO<sub>2</sub>-Emissionen kombiniert 126–120 g/km. CO<sub>2</sub>-Effizienzklasse: A+. Die angegebenen Werte wurden nach dem WLTP-Prüfverfahren ermittelt und sind ausstattungsabhängig.



# GANZ GROSS IN FORM

## EINE LIMOUSINE, DIE SELBSTBEWUSSTSEIN AUSSTRAHLT.

Setzen Sie ein Zeichen mit einer Limousine, die in Sachen Stil keine Kompromisse macht. Das Karosseriedesign des Camry Hybrid überzeugt mit einer unwiderstehlichen Mischung aus Eleganz und Sportlichkeit. Vom neu gestalteten Frontgrill und den imposanten Leichtmetallfelgen über den lang gestreckten Fahrgastraum bis hin zu den markanten LED-Heckleuchten strahlt der Toyota Camry Selbstbewusstsein und Souveränität aus.

Die verwindungssteife Karosserie verfügt zudem über eine niedrigere Motorhaube, die für eine optimale Sicht auf die Straße sorgt. Dazu betonen eine Reihe attraktiver Lackfarben wie beispielsweise das neue „Palladium Silber“ den eindrucksvollen Auftritt des Toyota Camry.



# ZEITLOSES DESIGN

**DEZENT, ABER WIRKUNGSVOLL:  
DIE NEUEN DESIGNDETAILS MACHEN DEN CAMRY  
HYBRID SO BESONDERS.**

Der Camry Hybrid ist das Ergebnis herausragender Designkunst und strahlt in jedem Detail Selbstbewusstsein aus. Zentraler Blickfang ist der markante Frontgrill mit großen Lufteinlässen, der für eine starke Präsenz sorgt.

Sowohl der obere als auch der untere Bereich des Frontgrills haben eine neue Optik erhalten. Die Horizontalstreben des unteren Lufteinlasses sind weiter nach hinten gezogen, wodurch die Limousine breiter und dynamischer wirkt. Um den Lufteinlass zusätzlich zu betonen, sind die Streben in zwei unterschiedlichen Farben erhältlich – in Schwarz oder Dunkelgrau. Ausdrucksvolle 17- oder 18-Zoll-Leichtmetallfelgen sowie moderne LED-Heckleuchten vervollständigen den gelungenen Auftritt. Es ist das perfekte Zusammenspiel dieser Designdetails, die den Camry so unverwechselbar machen.



#### **NEUER FRONTGRILL**

Der neu gestaltete Frontgrill erstreckt sich über die gesamte Frontpartie, wodurch der Camry tiefer, breiter und noch souveräner wirkt.



#### **EINDRUCKSVOLLE HECKLEUCHTEN**

Die charakteristische Form der LED-Heckleuchten fügt sich harmonisch in die Heckpartie ein und gewährleistet zu jeder Zeit optimale Sichtbarkeit.



#### **ATTRAKTIVE LEICHTMETALLFELGEN**

Die neu gestalteten 17- bzw. 18-Zoll-Leichtmetallfelgen betonen den edlen Auftritt und die dynamische Präsenz auf der Straße.

# WILLKOMMEN!

## EIN INTERIEUR FÜR HÖCHSTE ANSPRÜCHE ERWARTET SIE.

Steigen Sie ein und genießen Sie auf jeder Strecke ein faszinierendes Fahrerlebnis. Der einladende Innenraum verwöhnt seine Passagiere mit angenehmer Ruhe und hochwertigen Materialien.

Das moderne Cockpit vermittelt geschickt ein großzügiges Raumgefühl mit einem scheinbar schwebenden 9-Zoll-Multimedia-Touchscreen\*, der nicht nur perfekt positioniert ist, sondern sich zusätzlich auch über mechanische Regler und Tasten bedienen lässt. Er bietet so mühelosen Zugriff auf alle wichtigen Funktionen wie die Navigation\*, die Audioauswahl sowie Apple CarPlay® oder Android Auto®.

Und über die MyT-Smartphone-App stehen Sie von überall mit Ihrem Camry in Kontakt und haben Zugriff auf eine Vielzahl praktischer Komfortfunktionen.



\* Ausstattungsabhängig.  
 Apple CarPlay ist eine eingetragene Marke der Apple Inc.  
 Android ist eine eingetragene Marke der Google LLC.



\* Ausstattungsabhängig.

## ENTSPANNEN IN EXKLUSIVER UMGEBUNG

**EIN EINLADENDER INNENRAUM MIT VIEL PLATZ  
UND HOHER FUNKTIONALITÄT.**

Der Camry Hybrid ist eine luxuriöse Limousine, die auch in puncto Raumangebot keine Kompromisse macht. Auf allen Sitzplätzen überzeugt sie mit exzellentem Komfort und großzügiger Kopf- und Beinfreiheit, sodass insbesondere lange Fahrten zum reinen Vergnügen werden. Dabei kommen nur hochwertigste Materialien zum Einsatz.

Auch funktional lässt der Innenraum keine Wünsche offen. Das fahrerorientierte Cockpit bietet beste Übersicht und versorgt Sie über das Multiinfodisplay oder per Head-up-Display\* mit allen wichtigen Informationen.

Die Passagiere im Fond können sich über die elektrisch einstell- und beheizbaren Sitze\* und ein Multifunktionsbedienfeld freuen, über das sie Zugriff auf das Audiosystem und die Klimaautomatik haben. Und wo auch immer Ihre Reise hingeht – im großzügigen Kofferraum bringen Sie alles unter, was Sie brauchen.

# PERFEKTION IST PROGRAMM

**NAHTLOS INTEGRIERTE TECHNOLOGIEN MACHEN JEDE FAHRT ZUM VERGNÜGEN.**

Der Camry Hybrid beeindruckt durch das perfekte Zusammenspiel einer Fülle innovativer Funktionen, die sich intuitiv bedienen lassen. Das 7-Zoll-Multiinfodisplay zwischen den Anzeigen des Kombiinstrumentes stellt übersichtlich alle wichtigen Fahrinformationen einschließlich der Routenführung zur Verfügung, während der 9-Zoll-Touchscreen\* Zugriff auf Musik, Navigation und vieles mehr bietet. Damit können Sie sicher sein, immer mit allen wichtigen Informationen versorgt zu sein.

Der Innenraum des Camry Hybrid überzeugt mit einer vorbildlichen Schalldämmung, sodass Sie ein perfektes Surround-Sound-Klangerlebnis genießen können. Die neun Premiulautsprecher\* des Audioexperten JBL® machen den Camry Hybrid zur perfekten Limousine für Musikliebhaber.

\* Ausstattungsabhängig.



## **JBL®-AUDIOSYSTEM\***

Hören Sie Ihre Lieblingsmusik in kristallklarer Qualität und nahezu frei von störenden Umgebungsgeräuschen. Das Premium-Surround-Sound-System von JBL® mit neun Lautsprechern\* erweckt jeden Song zum Leben.



## **MULTIFUNKTIONSBEDIENFELD**

Über das in der hinteren Armlehne platzierte Bedienfeld können die Passagiere im Fond Musik, die Klimaautomatik und die Sonnenrollos\* nach ihren Wünschen einstellen.



## **MULTIMEDIABILDSCHIRM**

Der große 9-Zoll-Touchscreen\* bietet nahtlose Konnektivität und kann auch über konventionelle Tasten und Regler bedient werden. Wenn Sie Ihr Smartphone über Apple CarPlay® oder Android Auto® mit dem Fahrzeug verbinden, können Sie über den Bildschirm ganz einfach Nachrichten senden oder Ihre Lieblingsmusik abspielen.

JBL ist eine eingetragene Marke der Harman International Industries, Inc. Apple CarPlay ist eine eingetragene Marke der Apple Inc. Android ist eine eingetragene Marke der Google LLC.

# TECHNOLOGIEN FÜR IHRE SICHERHEIT

## MIT INTELLIGENTEN ASSISTENZSYSTEMEN SICHER UNTERWEGS.

Das Leben ist nicht immer vorhersehbar. Mit dem Camry Hybrid sind Sie jedoch bestens vorbereitet auf das, was Sie im täglichen Straßenverkehr erwartet. Das serienmäßige Toyota Safety Sense Sicherheitspaket unterstützt Sie mit fortschrittlichen Fahrerassistenzsystemen in kritischen Situationen und schützt Fahrer und Mitfahrer zuverlässig. Die Verkehrsschilderkennung, der Fernlicht-Assistent, der Spurhalte-Assistent sowie das Pre-Collision System mit Lenkunterstützung und Kreuzungs-Assistent sorgen für sicheres Fahren und ein beruhigendes Gefühl.

Von der Erkennung von Verkehrszeichen\* bis zum automatischen Bremsen für leichteres Einparken – die intelligenten Sicherheitstechnologien des Camry Hybrid sind auf alle Eventualitäten des Lebens ausgelegt.



\* Ausstattungsabhängig.



### 1. PRE-COLLISION SYSTEM (PCS) MIT ERWEITERTEM NOTLENK-ASSISTENTEN UND KREUZUNGS-ASSISTENT

Das PCS-System erkennt Fahrzeuge, Fußgänger (bei Tag und bei Nacht) und Fahrradfahrer (bei Tag). Bei Kollisionsgefahr wird der Fahrer optisch und akustisch gewarnt. Zudem wird der Fahrer durch zwei neue Funktionen unterstützt: Der Kreuzungs-Assistent bietet Hilfe beim Abbiegen an Kreuzungen, während der Notlenk-Assistent dem Fahrer bei Ausweichmanövern hilft, die Lenkung stabil zu halten.



### 2. VERKEHRSSCHILDERKENNUNG

Wichtige Verkehrsschilder, wie z.B. die aktuell erlaubte Höchstgeschwindigkeit oder Überholverbote, werden klar auf dem Multiinfodisplay angezeigt.



### SPURHALTE-ASSISTENT

Der Spurhalte-Assistent warnt den Fahrer optisch und akustisch, sobald das Fahrzeug die Spur verlässt, ohne dass der Blinker betätigt wurde.



### ADAPTIVE GESCHWINDIGKEITS-REGELANLAGE

Bei dieser Funktion arbeitet die adaptive Geschwindigkeitsregelanlage mit der Verkehrsschilderkennung zusammen. Sie hält das Auto automatisch auf der eingestellten Geschwindigkeit und warnt den Fahrer, sobald sich die zulässige Höchstgeschwindigkeit ändert.

# BUSINESS EDITION



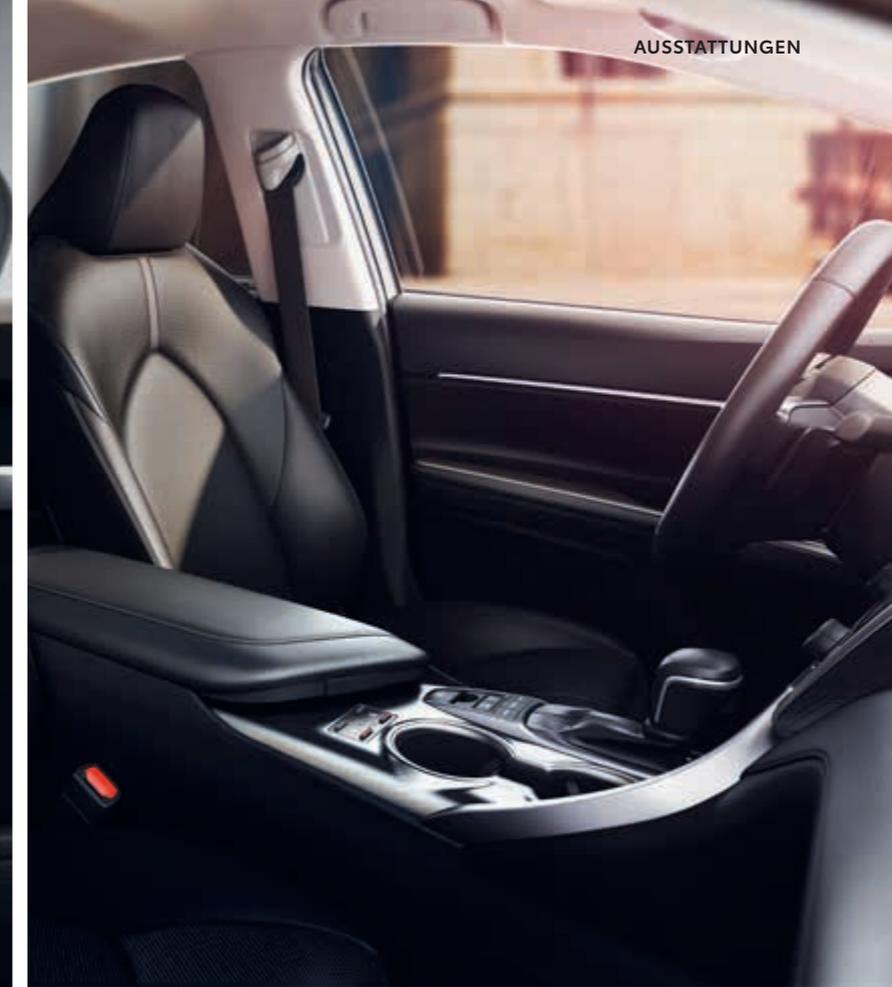
## Wesentliche Ausstattung:

- 17-Zoll-Leichtmetallfelgen
- 7-Zoll-Multiinfodisplay
- Außenspiegel elektrisch einklappbar und beheizbar
- Einparkensoren, vorne und hinten
- Klimaautomatik
- Ledersitze elektrisch verstellbar für Fahrer und Beifahrer
- Lordosenstütze, elektrisch verstellbar
- Multimediaaudiosystem Toyota Touch mit 7-Zoll-Touchscreen und Rückfahrkamera
- Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
- Smartphone-Integration per Apple CarPlay® und Android Auto®
- Toyota Safety Sense



## APPLIKATIONEN MIT NETZMUSTER

Für die Business Edition gehören Applikationen mit neuem Netzmuster zur Serienausstattung. Sie geben dem eleganten Cockpit den letzten Schliff.





#### TOYOTA TOUCH2

Der große 9-Zoll-Touchscreen verfügt über eine Fülle neuer Funktionen, die Ihnen eine bessere Navigation inklusive Echtzeitupdates bietet. Das reaktionsschnelle Display und das intuitive Menü machen die Bedienung ausgesprochen komfortabel.

## EXECUTIVE

#### Wesentliche Ausstattung:

- Toyota Safety Sense zusätzlich mit Spurhalte-Assistent und Lenk-Assistent
- Toter-Winkel-Warner
- Rückfahr-Assistent
- Multimediaaudiosystem Toyota Touch mit 9-Zoll-Touchscreen und Toyota Touch&Go-Navigationssystem
- Lenkrad elektrisch verstellbar und beheizbar
- LED-Scheinwerfer mit Lichtsignatur
- Ladestation, induktiv
- Heckleuchten mit Lichtsignatur
- Außenspiegel mit Weitwinkelfunktion
- 18-Zoll-Leichtmetallfelgen



# LUXURY

## Wesentliche Ausstattung (zusätzlich zu Camry Executive):

- 360°-Rückfahrkamera
- Drei-Zonen-Klimaautomatik
- Head-up-Display
- JBL®-Sound-System mit acht Lautsprechern und Subwoofer
- Lenkrad- und Sitzverstellung mit Memoryfunktion
- Rücksitze elektrisch verstellbar und beheizbar
- Sitze für Fahrer und Beifahrer mit Belüftung
- Sonnenrollos



JBL ist eine eingetragene Marke der Harman International Industries, Inc.



## MULTIBEDIENFUNKTION

Über das Multifunktionsbedienfeld in der hinteren Armlehne haben die Passagiere im Fond die Möglichkeit, verschiedene Funktionen wie die Sitzeinstellung, die Klimaautomatik oder die Audioanlage selbst zu steuern.



# ZUBEHÖR

Mit seinem kraftvollen Auftritt und den fließenden Linien hinterlässt der Camry in jeder Situation einen starken Eindruck. Geben Sie ihm mit den sorgfältig ausgewählten Designdetails zusätzlich einen individuellen Look.

## 1. EINSTIEGSBELEUCHTUNG

Beim Öffnen der Fahrzeurtür wird der Einstiegsbereich ausgeleuchtet und der Schriftzug „CAMRY“ auf den Boden projiziert.

## 2. BELEUCHTETE EINSTIEGSLEISTEN

Einstiegsleisten mit beleuchtetem Logo schützen die Lackierung der Türschweller auf stilvolle Art vor Kratzern.

## 3. WINDABWEISER

Die Windabweiser bieten Ihnen bei jeder Wetterlage Frischluft und steigern dadurch den Fahrkomfort.



4

## 4. HECKSPOILER

Der Original Toyota Spoiler sorgt für eine verbesserte Aerodynamik und einen sportlichen Look.



5

## 5. LEICHTMETALLFELGEN

Die stylischen silberfarbenen 17-Zoll-Leichtmetallfelgen im 10-Speichen-Design betonen das moderne Design des Camry.



1



2



3

## 1. LADERAUMSCHALENMATTE

Die schwarze Einlage aus festem Kunststoff mit rutschfester Oberfläche schützt den Kofferraumteppich vor Schmutz und Nässe.

## 2. LADEKANTENSCHUTZ, EDELSTAHL

Der Ladekantenschutz aus Edelstahl schützt den Ein- und Ausladebereich des Kofferraums vor Lackschäden.

## 3. LADEKANTENSCHUTZFOLIE

Für einen dezenten Ladekantenschutz ist eine widerstandsfähige, passgenau geformte Schutzfolie die richtige Wahl.

## 4. NAVIGATIONSSYSTEM

Das Toyota Touch2&Go Plus verfügt über moderne Funktionen und ist intuitiv zu bedienen.

## 5. GEPÄCKNETZ, VERTIKAL

Schützt Gegenstände vor dem Verrutschen im Laderaum während der Fahrt und wird im Laderaum durch Fixierpunkte befestigt.

## 6. TABLET-HALTER

Der universelle Tablet-Halter kann mittels Sitzbefestigung ganz einfach mit den Kopfstützenführungen am Sitz befestigt werden.

## 7. ASCHENBECHER

Der Aschenbecher passt perfekt in die Mittelkonsole und verfügt über eine verschlussdichte Abdeckung.

## 8. SCHMUTZFÄNGER

Die Schmutzfänger schützen Ihr Fahrzeug effektiv vor Spritzwasser, Schmutz und Steinschlag.



1



2



3



4



5



6



7



8

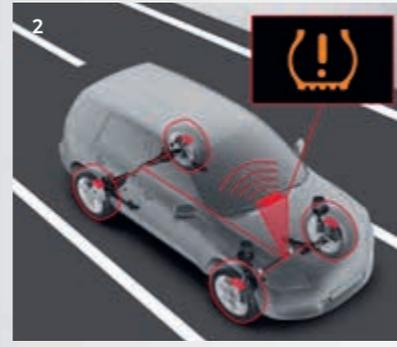
## 1. WINTERKOMPLETTRÄDER

Die Toyota Winterräder bieten hervorragenden Grip auf Schnee, Eis und nassen Fahrbahnen. Bei winterlichen Wetterbedingungen reduzieren sie den Bremsweg.



## 2. REIFENDRUCKKONTROLLSYSTEM

Überwacht in jedem Reifen den Reifendruck und warnt den Fahrer bei Druckverlust.



## 3. REIFENTASCHE

Schützt Reifen und Felgen beim Einlagern vor unbeabsichtigter Beschädigung.



## 4. FUSSMATTEN

Schutz für den Fußbodenraum Ihres Fahrzeugs: Textil- oder Gummifußmatten. Sicherheitsbefestigungen halten die schwarzen Matten an Ort und Stelle.



## 5. FELGENSCHLÖSSER

Effektiver Schutz: der diebstahlhemmende Radmutterenschlossatz für Ihre Leichtmetallfelgen.



## 6. FALTBOX

Praktisch: Die schwarze, faltbare Aufbewahrungs-Box aus Polyester.



## TOYOTA PROTECT

Es gibt nichts Schöneres als dieses Gefühl, in einem wie neu glänzenden Fahrzeug zu sitzen. Toyota ProTect ist eine Oberflächenbehandlung, die das Aussehen Ihres Fahrzeugs mehrere Jahre lang bewahrt – egal, ob Ihr Auto neu oder gebraucht ist. Im Gegensatz zu traditionellem Wachs oder modernen Polymerversiegelungen schützt bereits das einmalige Auftragen der Toyota ProTect Keramikbeschichtung.

### 1. INNENRAUM

Legt sich wie ein unsichtbarer Schutzschild um die Innenraumtextilien und schützt sie vor alltäglichem Schmutz. Sie können sie ganz einfach abwischen, ohne dass Flecken auf den Polstern zurückbleiben.

### 2. FELGEN

Dauerhafter Schutz für Ihre Leichtmetallfelgen vor Verschmutzung durch Bremsstaub, Straßenschmutz und Wettereinflüssen.

### 3. LACK

Schützen Sie die Lackoberfläche Ihres Fahrzeugs mit einer gehärteten Keramikbeschichtung vor Straßenschmutz, saurem Regen, Streusalz und UV-Strahlung und sorgen Sie für anhaltenden Glanz.



## LACKFARBEN



1



2



3



4



5



6



7



8

- 1. 040 schneeweiß
- 2. 089 platinumweiß perleffekt\*
- 3. 3U5 karminrot perleffekt\*
- 4. 1L5 palladium silber metallic\*

\* Sonderausstattung auf Wunsch, gegen Aufpreis.  
Erfahrungsgemäß können Druckfarben den Farbton von  
Lackierungen nicht originalgetreu wiedergeben. Die  
Abbildungen vermitteln einen Eindruck der Lackfarben.

- 5. 1F7 platinsilber metallic\*
- 6. 218 tiefschwarz metallic\*
- 7. 4X7 graphitbraun metallic\*
- 8. 8W7 nachtblau metallic\*

# POLSTER UND FELGEN

- 1. Lederausstattung, schwarz für Business Edition, Executive und Luxury
- 2. Lederausstattung, beige für Executive und Luxury



- 1. 17-Zoll-Leichtmetallfelgen für Business Edition
- 2. 18-Zoll-Leichtmetallfelgen für Executive und Luxury



Mit Toyota Business sichern Sie sich sorgenfreie Mobilität für Ihr Unternehmen. Profitieren Sie außerdem von umfassenden Leistungen wie unseren wegweisenden Antrieben, den niedrigen Betriebskosten oder der stets hohen Qualität und dem persönlichen Service.

**Ihre Vorteile:**

**1. Innovative Antriebe und vielfältige Lösungen**

Hybridfahrzeuge in Ihrer Flotte einzusetzen, hat viele Vorteile: eine breite Produktpalette, eine beeindruckende Umweltbilanz, elektrisches Fahren und viele mehr.

**2. Zuverlässige Fahrzeuge und niedrige Betriebskosten**

Optimieren Sie Ihr Kostenmanagement! Toyota Business lässt Ihnen finanzielle Freiräume.

**3. Qualität, Service und individuelle Beratung**

Ausgezeichnete Verarbeitung und legendäre Zuverlässigkeit – wir machen Ihren Fuhrpark erfolgreich.



## TOYOTA HYBRID LEASING INKLUSIVE WARTUNG

Perfekt für das moderne Geschäftsleben: die Toyota Hybrid Business Edition Modelle mit kraftvollen, effizienten Hybridantrieben und vielen Ausstattungshighlights für Komfort und Sicherheit.



# TOYOTA UND DIE UMWELT

Toyota hat sich sechs ökologischen Herausforderungen gestellt, die bis zum Jahr 2050 ein Ziel erfüllen sollen: eine automobiler Zukunft, die nachhaltige Mobilität im Einklang mit Umwelt und Gesellschaft gewährleistet.

## CO<sub>2</sub> 0 CHALLENGE 1

### NULL CO<sub>2</sub>-EMISSIONEN DURCH NEUFahrZEUGE

Unsere Herausforderung „Null CO<sub>2</sub>-Emissionen durch Neufahrzeuge“ zielt darauf ab, die CO<sub>2</sub>-Emissionen unserer Fahrzeuge bis 2050 um 90 Prozent gegenüber 2010 zu reduzieren. Um dieses Ziel zu erreichen, machen wir unsere konventionell angetriebenen Modelle effizienter und treiben die Entwicklung von Fahrzeugen der nächsten Generation mit geringen oder gar keinen CO<sub>2</sub>-Emissionen massiv voran – darunter Hybrid-, Plug-in Hybrid-, Elektro- und Brennstoffzellenfahrzeuge.

## CO<sub>2</sub> 0 CHALLENGE 2

### NULL CO<sub>2</sub>-EMISSIONEN IM LEBENSZYKLUS

Mit unserer Herausforderung „Null CO<sub>2</sub>-Emissionen im Lebenszyklus“ wollen wir mehr erreichen, als nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen zu reduzieren, die bei der Herstellung und dem Betrieb unserer Fahrzeuge entstehen. Unser Ziel ist es, über den gesamten Lebenszyklus eines Fahrzeugs die CO<sub>2</sub>-Emissionen zu vermeiden – angefangen bei der Herstellung der Materialien und Teile, die wir verwenden, über die gesamte Logistik bis hin zu den Entsorgungs- und Recyclingmethoden.\*

## CO<sub>2</sub> 0 CHALLENGE 3

### NULL CO<sub>2</sub>-EMISSIONEN IN DER PRODUKTION

Um den Klimawandel aufzuhalten, wollen wir die CO<sub>2</sub>-Emissionen in unseren Produktionsstätten vollständig vermeiden. Deshalb streben wir danach, die von uns verwendeten Technologien stetig zu verbessern und zunehmend regenerative Energien in der Herstellung zu nutzen. Unsere Produktionsanlagen werden energieeffizienter, indem erneuerbare Energien wie Solar- und Windenergie und CO<sub>2</sub>-arme Energiequellen wie Wasserstoff zunehmend genutzt werden.

## CHALLENGE 4

### MINIMIERUNG UND OPTIMIERUNG DES WASSERVERBRAUCHS

Der weltweit steigende Wasserbedarf erfordert konsequentes Handeln – von einer umfassenden Reduzierung des Wasserverbrauchs in der Fahrzeugproduktion bis zur weitgehenden Rückführung des genutzten Wassers. Deshalb sammeln wir Regenwasser in unseren Produktionsstätten und reduzieren den Verbrauch des Wassers, das wir aus dem Grundwasser oder dem Versorgungsnetz beziehen. Zudem haben wir Methoden zur Reinigung des Wassers entwickelt, damit dieses wiederverwendet oder in das lokale Versorgungsnetz zurückgeführt werden kann.

## CHALLENGE 5

### INNOVATIVE RECYCLINGLÖSUNGEN FÜR EINE NACHHALTIGE GESELLSCHAFT

Wir wollen dazu beitragen, die ressourcen- und recyclingbasierte Gesellschaft von morgen mitzugestalten, die sich auf vier wesentliche Bereiche fokussiert: den Einsatz umweltfreundlicherer Materialien, die Entwicklung und Verwendung langlebigerer Produkte, die Nutzung effizienter Recyclingtechnologien und die zunehmende Rückgewinnung von Materialien, die bei der Entsorgung eines Fahrzeugs entstehen, um daraus wieder neue Fahrzeuge zu fertigen.

## CHALLENGE 6

### DIE GESTALTUNG EINER GESELLSCHAFT IM EINKLANG MIT DER NATUR

Wir fördern weltweit zahlreiche kleinere und große Projekte in allen Bereichen unseres Unternehmens – mit dem erklärten Ziel, „das Leben der Gemeinschaft zu bereichern“: durch die Wiederaufforstung von Wäldern und Baumpflanzung, durch die Begrünung städtischer Umfelder und viele weitere Umweltinitiativen, sowohl an unseren eigenen Standorten als auch an externen Plätzen. Die Ergebnisse dieser Projekte nutzen wir, um auch eine aktive Rolle bei der Verbesserung der Umwelterziehung und der Sensibilisierung für den Aufbau einer nachhaltigen Gesellschaft zu spielen, die es Menschen ermöglicht, im Einklang mit der Natur zu leben.



\* Toyotas LCA-Methodik, die bei der Pkw-Produktion zur Anwendung kommt, wurde vom TÜV Rheinland geprüft und genehmigt. Nach ISO14040/14044 zertifiziert.



Ihr Toyota Vertragshändler:

**TOYOTA.DE/CAMRY**

Wir lassen keine Fragen offen: Mehr Informationen zu unseren Fahrzeugen und weiteren Toyota Produkten erhalten Sie unter 0211 9750024. Dort stehen wir Ihnen gern persönlich zur Verfügung – auch für die Vereinbarung einer Probefahrt. Weitere Informationen finden Sie auf [www.toyota.de](http://www.toyota.de)

Die abgebildeten Modelle in diesem Prospekt können teilweise über Sonder- bzw. Zubehörausstattung verfügen. Die dargestellten Informationen entsprechen dem Zeitpunkt der Drucklegung. Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten.

Stand: 04/2021/15.000  
Artikel-Nr.: M2CAMRY

